

Ni 5Al

Propriedades / Aplicações

Arame de Liga, utilizado como revestimento de base para outros revestimentos, para garantir alta taxa de adesão ao substrato. Utilizado também para recuperação dimensional em níquel ou ligas de níquel, resistente também a oxidação até 650°C e abrasão leve.

Composição química típica do metal de solda (% em peso)

Ni	Al
Bal.	5

Características do Depósito

Dureza Típica: 75-80 HRB
Taxa de Deposição: 5 kg/hr/100A
Eficiência de Depósito: 70%

Especificações

95Ni 5Al, PWA 36937 for PWA 271 - 37 Rev H, GEAE C07 - 042 for GE SPM 70 - 49 - 38, B50TF56 - S11/CL A (Chem only), CFMI CP6039 for 70 - 48 - 14, Honeywell FP5045, Type XV Nickel Aluminum

Parâmetros Recomendados

Diâmetro	Pressão do Ar	Voltagem	Amperagem	Stick-out
1/16" (1.6mm)	*50-60 psi	*29-30	*100-200	*8-15 cm

* Estes parâmetros podem variar de acordo com o equipamento utilizado.

Embalagem: Bobina com 15 kg

IMPORTANTE: As informações contidas nesta separata não devem ser consideradas como garantia ou certificado pelo qual assumimos alguma responsabilidade legal. São oferecidas aos Clientes para consideração, investigação e verificação. Estas informações podem ser alteradas sem aviso prévio. ABRIL/2016 – REV. 1